



УПРАВЛЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПРОЦЕССОМ

Основной целью управления технологическим процессом является исследование материалов, накопление и обработка полученных данных, модели управления прокатки и распределение установочных величин. Наши решения в управлении технологическим процессом базируются на Программной инфраструктуре ПАЙК.

Наши работники имеют большой опыт в управлении технологическим процессом. В зависимости от нужд клиента, ПАЙК может внедрять завершённые системы 2-го уровня, математические модели или формировать модели, снабжённые поставщиками технологий (или даже самим клиентом), приспособлять модели прокатки или внедрять интерфейсы „пользователь-машина“ в системы 2-го уровня.

Знания экспертов (десятки проектов) мы можем продемонстрировать на внедрении следующих операций 2-го уровня: исследование материалов, накопление и обработка полученных данных, интерфейсы „человек-машина“, связи с другими системами (основанные на TCP/IP, ISO OSI, SQLNet, BEA MessageQ и других).

Мы предлагаем целый комплекс „ноу-хау“ в следующих функциональных единицах:

Основные

- Среда разработки предложений
- Связь с уровнями 1, 2, 3, управление цехом обработки валков и т.д.
- Первичная обработка данных
- Обработчик событий
- Отслеживание материалов
- Обработка полученных данных
- Обработка производственных данных (оценка качества)
- Отчеты (рулона, смены, конвейерной линии и т.д.)
- Обработка установок
- Математические модели

Для электросталеплавильных печей

- управление дуговой электропечью
- управление печью-ковшом

Для внепечной обработки стали

- установка для вакуумно-кислородной дегазации
- циркулярное вакуумирование

Для литейщика стали

- Модели теплоотдачи и уплотнения
- Обработка плана рубок
- Управление скорости разливки стали
- Сигналы сбоя действия и их предотвращение

Для прокатных станов

- Модели завальцовки
- Управление температуры во время завальцовки
- Управление температуры в секции охлаждения
- Модели профиля и плоскости
- Управление формы (оптимизация схемы расположения)
- Обработка смены валков
- Следования клетки прокатного стана



ПРОЦЕССНАЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ



УПРАВЛЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПРОЦЕССОМ

ПАЙК также обеспечивает дизайн и внедрение Систем управления и наблюдения за выработочным процессом.



УПРАВЛЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВОМ

- беспорная идентификация материалов
- Основа для точных информаций и оптимизации
- Совершенная сводка запасов
- Меньше перемещений материалов
- Понижение употребления источников продукции
- Нарастание удовольствия клиентов

ПРОГРЕССИВНАЯ ПЛАНИРОВКА И РАЗВЁРСТКА

- Повышение общей производительности
- Повышение проходимости
- Понижение складского запаса
- Минимализация неустановленного материала

УПРАВЛЕНИЕ КАЧЕСТВОМ

- Улучшение общего качества производства
- Предупреждение прочей продукции некавалифицированных продуктов и заготовок
- Увышение производительности и выработки завода
- Понижение суммарных расходов завода
- Увышение процессного ноу-хау
- Удовлетворение продукции требованиям жизненной среды